



## MONIL®-ER

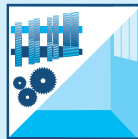
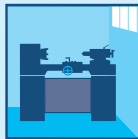
Hochkonzentrierter Industriereiniger  
Art.-Nr. 4140

### MONIL®-ER

- ist das sparsame Profikonzentrat für Industrie und Werkstatt
- löst Ölschmutz, Fette, Wachse, Verharzungen, Ruß, Rauchablagerungen, Bremsen- und Druckereistaub
- schützt durch spezielle Korrosionsschutzadditive vor Flugrostbildung

### MONIL®-ER

- findet vielseitigen Einsatz bei der Unterhaltsreinigung von Maschinen und Böden
- kann auch in der Teilereinigung eingesetzt werden
- wurde mild formuliert und ist dennoch kraftvoll in der Reinigung



## Einsatzgebiete und empfohlene Anwendungskonzentration:

1:5 – 1:20

### Teilereinigung

Verschmutzte Teile im Tauch-, Wisch- oder Ultraschallverfahren reinigen, anschließend mit klarem Wasser nachspülen. Die behandelten Oberflächen werden völlig entfettet und sind direkt überlackierbar.

1:10 – 1:200

### Unterhaltsreinigung von Maschinen, Verglasungen, Böden

Reinigerkonzentration je nach Verschmutzungsgrad ansetzen und verschmutzte Anlagen wie gewohnt im Wisch- oder Sprühverfahren bzw. maschinell reinigen.

1:200 – 1:500

### Anlagenreinigung mit HD-Geräten

Heißes Wasser verstärkt die Reinigungskraft.

## Chemische Charakterisierung:

### Erscheinungsbild:

Gelbe Flüssigkeit mit mildem Geruch.

### Zusammensetzung:

Zubereitung aus Tensiden, Gerüststoffen, wasserlöslichen Lösemitteln, Farb- und Hilfsstoffen in Wasser.

Frei von AOX, Formaldehyd und sauren Bestandteilen.

Alle Tenside sind biologisch leicht abbaubar.

### pH-Wert:

11,0: leicht alkalisch ↘

