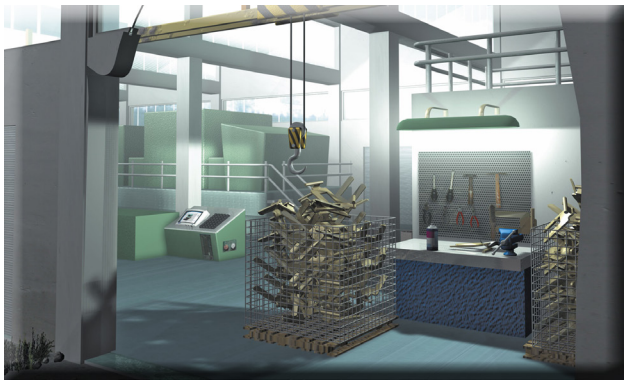
EK 100 SUPER

Hochleistungsentkalker und Betonlöser

Art.-Nr. 4280



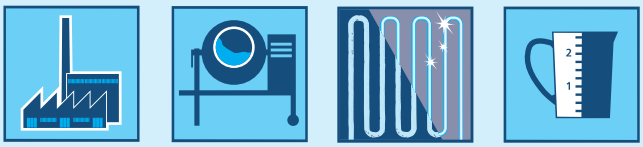
0919

EK 100 SUPER

- entfernt zuverlässig Betonreste und Zementschleier
- löst tiefgreifend Kalk-, Rost- und Oxidschichten
- hemmt durch spezielle Inhibitoren den Angriff auf Metalle

EK 100 SUPER

- findet Einsatz bei der Entkalkung von Wärmetauschern, Dampferzeugern etc.
- reinigt Betonmischer und mit Beton verschmutzte Geräte mit Leichtigkeit
- dient der Bekämpfung von hartnäckigem Urinstein in zoologischen Einrichtungen



Einsatzgebiete und empfohlene Anwendungskonzentration:

1:3 bis 1:10 **Betonschleier und -reste**
Reinigerlösung vorzugsweise mit Bürste auftragen, 5 bis 10 Minuten einwirken lassen, bis die Schaumbildung nachlässt, bei Bedarf zwischenzeitlich abschrubben und anschließend mit viel Wasser oder HD-Gerät abspritzen bzw. manuell abwaschen.

1: 10 **Hartnäckige Verkalkungen und Oxidschichten**
Reinigerlösung auf verkalkte Oberflächen auftragen, wenige Minuten einwirken lassen, bis Gasentwicklung nachlässt und mit viel Wasser abspülen. Bei extrem dicken Kalkschichten Vorgang wiederholen, bis die letzten Reste gelöst sind.

Chemische Charakterisierung:

Erscheinungsbild:
Rote bis violette Flüssigkeit mit stechendem Geruch.
Zusammensetzung:
Zubereitung aus Mineralsäuren, Korrosionsinhibitoren und Farbstoff in Wasser.
Frei von Fluss-, Schwefel- und Salpetersäure.
pH-Wert:

0: stark sauer

Dieses Merkblatt wurde nach dem neuesten Stand unserer Erkenntnisse erstellt, jedoch ohne Gewähr für Richtig- und Vollständigkeit. Keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.

HWR CHEMIE GmbH® · Moosfeldstraße 7 · D-82275 Emmering
Telefon 08141 / 51 03 0 · Fax 08141 / 51 03 50 · E-Mail: info@hwr-chemie.de · www.hwr-chemie.de